

Pressemeldung 17. Februar 2010

Gollmann Kommissioniersysteme GmbH

Einrichter- und Architektentreffen bei der Gollmann Kommissioniersysteme GmbH

Halle (Saale), 17. Februar 2010. Zur „Women in Jazz“- Veranstaltungswoche hat die Gollmann Kommissioniersysteme GmbH Architekten und Apothekeneinrichter nach Halle (Saale) zum Unternehmenshauptsitz des Automatenherstellers eingeladen. Die Gäste konnten sich über Vorteile und Möglichkeiten des platzsparenden Gollmann Apothekenautomaten informieren und den Abend mit einem kulturellen Programm ausklingen lassen.

Daniel Gollmann zeigte sich sehr zufrieden mit dem Verlauf der Veranstaltung sowie mit dem durchweg positiven Feedback seitens der zahlreichen Gäste. „Der direkte Informationsaustausch mit den Branchenvertretern fördert das allgemeine Verständnis für die Automatisierung in Apotheken. Mit unseren knapp 100 Installationen konnten wir viele Erfolgsgeschichten erzählen.“

Das Projektteam um Projektmanager Dirk Lohse stand Rede und Antwort über die Vorteile der Automation von Apotheken sowie über Aspekte der Apothekengestaltung mit einem Gollmann Automaten. Die anwesenden Architekten und Berater konnten sich zudem ein eigenes Bild vom Firmenstandort, der Produktion in der ehemaligen Kaffeefabrik in Halle (Saale) und dem sehr kompakten Kommissioniersystem des halleschen Herstellers verschaffen.

Den Veranstaltern war es besonders wichtig, nicht nur den Automaten mit all seinen Vorzügen zu erläutern, sondern auch über die Integration von Fördertechnik sowie über die vielfältigen Möglichkeiten der Farbgestaltung und Ausführungsformen zu informieren. Die Schnittstelle Fördertechnik – Mensch stand dabei im Mittelpunkt.

Im Anschluss an den offiziellen Teil der Veranstaltung nahmen einige Gäste die Möglichkeit wahr, im Rahmen des Internationalen Jazzfestivals „Women in Jazz“ im halleschen Opernhaus ein Konzert der Extraklasse zu besuchen und den Abend mit musikalischer Begleitung ausklingen zu lassen.

Über Gollmann Kommissioniersysteme

Die international agierende Firmengruppe Gollmann mit Sitz in Halle (Saale) entwickelt, plant und produziert automatische Lagersysteme für Apotheken und industrielle Anwendungen.

Als einer der führenden Hersteller von Kommissionierautomaten in Europa wurden bereits ca. 100 Apothekenautomaten in Deutschland, Schweiz, Italien und Australien installiert.

Grund für den Markterfolg ist vor allem das effektive, platzsparende Lagerprinzip für Medikamentenpackungen, das es dem Apotheker ermöglicht, sein Sortiment auf geringem Raum zu lagern.

Pressekontakt

Tanja Hünninger
Marketing

--

Gollmann Kommissioniersysteme GmbH
Edmund-von-Lippmann-Straße 13-15
06112 Halle (Saale)

--

Tel.: +49 (0345) 131 84 169

Fax: +49 (0345) 131 84 199

E-Mail: huenniger@gollmann.com

www.gollmann.com